

(1 → 100) 2 mL を加え、還流冷却器を付け、水浴上で 1 時間加熱する。冷後、水 10 mL を加え、生じた沈殿を吸引ろ取し、洗液が中性となるまで水で洗い、デシケーター（減圧、酸化リン（V））で 4 時間乾燥するとき、その融点は 151 ~ 157 °C である。

旋光度 $[\alpha]_D^{20} : +77 \sim +88^\circ$ (乾燥後、0.1 g, 1,4-ジオキサン、10 mL, 100 mm)。

純度試験 酸 本品 0.5 g にプロモチモールブルー試液に対して中性としたエタノール（95）10 mL を加えて溶かし、プロモチモールブルー試液 2 滴及び 0.01 mol/L 水酸化ナトリウム液 0.50 mL を加えるとき、液の色は淡青色である。

乾燥減量 0.5 % 以下 (0.5 g, 減圧、酸化リン（V）、4 時間)。

強熱残分 0.1 % 以下 (0.5 g)。

定量法 本品を乾燥し、その約 0.1 g を精密に量り、エタノール（95）に溶かし、正確に 100 mL とする。この液 10 mL を正確に量り、エタノール（95）を加えて正確に 100 mL とする。更にこの液 10 mL を正確に量り、エタノール（95）を加えて正確に 100 mL とする。この液につき、紫外可視吸光度測定法により試験を行い、波長 241 nm 付近の吸収極大の波長における吸光度 A を測定する。

$$\text{エナント酸テストステロン (C}_{28}\text{H}_{40}\text{O}_3\text{) の量 (mg)} = \frac{A}{426} \times 100000$$

貯 法

保存条件 遮光して、30 °C 以下で保存する。

容器 気密容器。

エナント酸テストステロン注射液

Testosterone Enanthate Injection

テストステロンエナント酸エステル注射液

本品は油性の注射剤で、定量するとき、表示量の 90 ~ 110 % に対応するエナント酸テストステロン ($\text{C}_{28}\text{H}_{40}\text{O}_3$: 400.59) を含む。

製 法 本品は「エナント酸テストステロン」をとり、注射剤の製法により製する。

性 状 本品は無色～微黄色透明の油液である。

確認試験 本品の表示量に従い「エナント酸テストステロン」0.05 g に対応する容量をとり、石油エーテル 8 mL を加え、薄めた酢酸（100）(7 → 10) 10 mL ずつで 3 回抽出する。抽出液を合わせ、石油エーテル 10 mL で洗った後、その 0.1 mL に薄めた硫酸（7 → 10）0.5 mL を加え、水浴中で 5 分間加熱する。冷後、これに塩化鉄（III）・酢酸試液 0.5 mL を加えるとき、液は青色を呈する。

定量法 本品のエナント酸テストステロン ($\text{C}_{28}\text{H}_{40}\text{O}_3$) 約 0.025 g に対応する容量を正確に量り、クロロホルムに溶かし、正確に 25 mL とする。この液 3 mL を正確に量り、クロロホルムを加えて正確に 50 mL とし、試料溶液とする。別にプロピオン酸テストステロン標準品約 0.025 g を精密に量り、試料溶液の調製と同様に操作し、標準溶液とする。試料溶液及び標準溶液 5 mL ずつを正確に量り、イソニアジド試液 10 mL を正確に加え、メタノールを加えて正

確に 20 mL とし、45 分間放置する。これらの液につき、別にクロロホルム 5 mL を用いて同様に操作して得た液を対照とし、紫外可視吸光度測定法により試験を行う。試料溶液及び標準溶液から得たそれぞれの液の波長 380 nm における吸光度 A_T 及び A_s を測定する。

$$\begin{aligned} &\text{エナント酸テストステロン (C}_{28}\text{H}_{40}\text{O}_3\text{) の量 (mg)} \\ &= \text{プロピオン酸テストステロン標準品の量 (mg)} \\ &\quad \times \frac{A_T}{A_s} \times 1.1629 \end{aligned}$$

貯 法

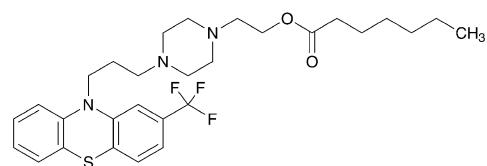
保存条件 遮光して保存する。

容器 密封容器。

エナント酸フルフェナジン

Fluphenazine Enanthate

フルフェナジンエナント酸エステル



$\text{C}_{29}\text{H}_{38}\text{F}_3\text{N}_3\text{O}_2\text{S} : 549.69$

2-(4-{3-[2-(Trifluoromethyl)phenothiazin-10-yl]propyl}piperazin-1-yl)ethyl heptanoate [2746-81-8]

本品を乾燥したものは定量するとき、エナント酸フルフェナジン ($\text{C}_{29}\text{H}_{38}\text{F}_3\text{N}_3\text{O}_2\text{S}$) 98.5 % 以上を含む。

性 状 本品は淡黄色～帯黄だいだい色の粘稠な液で、通例、澄明であるが、結晶を生じて不透明となることがある。

本品はメタノール又はジエチルエーテルに溶けやすく、エタノール（95）又は酢酸（100）にやや溶けやすく、水にほとんど溶けない。

確認試験

(1) 本品 0.01 g をとり、0.01 mol/L 水酸化ナトリウム試液 0.5 mL 及び水 20 mL の混液を吸収液とし、酸素フラスク燃焼法により得た検液はフッ化物の定性反応を呈する。

(2) 本品 2 mg を塩酸のメタノール溶液 (17 → 2000) 200 mL に溶かした液につき、紫外可視吸光度測定法により吸収スペクトルを測定し、本品のスペクトルと本品の参照スペクトルを比較するとき、同一波長のところに同様の強度の吸収を認める。

(3) 本品につき、赤外吸収スペクトル測定法の液膜法により試験を行い、本品のスペクトルと本品の参照スペクトルを比較するとき、両者のスペクトルは同一波数のところに同様の強度の吸収を認める。

純度試験

(1) 重金属 本品 1.0 g をとり、第 2 法により操作し、試験を行う。比較液には鉛標準液 3.0 mL を加える (30 ppm 以下)。

(2) 類縁物質 本品 0.25 g をメタノール 10 mL に溶かし、試料溶液とする。この液 1 mL を正確に量り、メタノ